

2006年電子情報通信学会総合大会

D-11-113

画像解析による麹の製麹度判定システムの構築

Construction of the fermentation estimation judgment system of the Koji analysis

宇野 珠江^{*1} 加藤 邦人^{*1} 山本 和彦^{*1} 小川 宣子^{*2} 大山 ちとせ^{*3}
 Tamae Uno Kunihito Kato Kazuhiko Yamamoto Noriko Ogawa Chitose Oyama

^{*1} 岐阜大学工学部
 Faculty of Engineering, Gifu University ^{*2} 岐阜女子大学
 Gifu Women's University ^{*3} 内堀醸造株式会社
 Uchibori Jyouzou Incorporated Company

1. はじめに

酢を造る過程において麹というものは酢の味を決める重要な要素の一つである。この麹がどの程度発酵しているのかということ^[1]を、現在は熟練した職人が目で見て判断している。しかし、それでは人によって多少なり判断の違いが生じ、味が変わってしまうため安定して造るということが難しい。

本研究では、人が判断している麹の発酵具合(製麹度)を、画像を解析することで判定するシステムを構築した。

2. 画像撮影

図1に、異なった製麹時間における麹の断面を40倍で撮影した画像を示す。麹菌の菌糸は製麹時間が経過するにつれて、外側から内側に入っていく。この性質を利用して、透過照明をあてて麹の画像を撮影する。そして、取得した画像中にある麹の製麹度を、画像処理を用いて判定する。図2に透過照明を用いた撮影風景を示す。

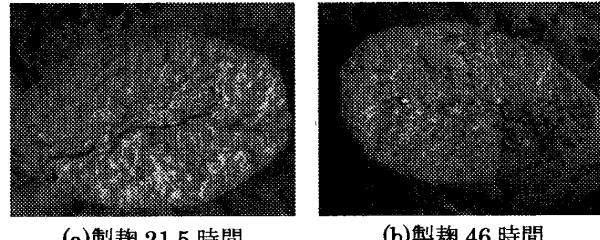


図1. 走査電子顕微鏡による麹の内部構造の解析

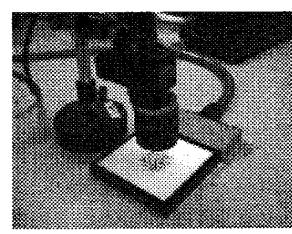


図2. 撮影風景

3. 製麹度判定

製麹度を判定するため、麹のサンプルを撮影し、取得した画像を用いる。

手法として、取得した画像を二値化しラベリング処理を行う。これで1粒ずつの麹を判別することができる。

次に、2粒以上が結合した麹は内側まで発酵が進まないので、製麹度を判定するときは、2粒以上が結合した麹を自動的に除去する。

結合した麹を除去し、麹の範囲のみを切り出した画像に閾値を1刻みで変化させて二値化処理を施した。その画素数変化の例を図3のグラフに表す。実線のグラフは製麹時間51時間、破線のグラフは製麹時間46時間、点線のグラフは製麹時間21.5時間のサンプルである。縦軸はサンプルごとで比べられるよう閾値255での総画素数を1としたときの割合を表す。

このような処理を16種類のサンプルに施し、定量化を行った。

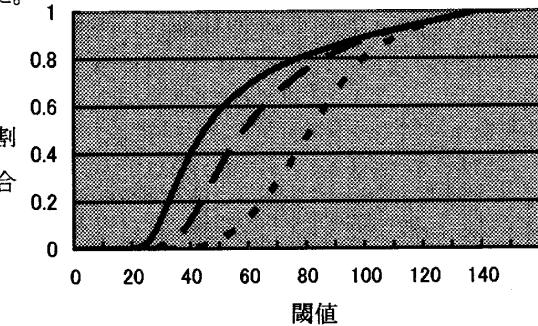


図3. 画素数変化のグラフ

4. まとめ

図3より、製麹時間が長いサンプルの値が先に増加しているということが分かる。製麹時間が増えていけば、その分、麹も発酵していると考えられる。

今回、麹の製麹度を判定するシステムを提案、構築した。透過照明を使用し、取得した画像の画素数変化を調べることで製麹程度が分かった。これにより、今まで人が目で見て判断していた製麹度を、画像を解析し定量化することでき判定できるという可能性を示した。

謝辞

本研究は、ソフトピアジャパンの共同研究開発事業の支援を受けて実施した。御協力いただいた内堀醸造(株)、岐阜女子大学小川研究室の関係者に感謝する。

参考文献

- [1] E. R. Davies, "Image Processing for the Food Industry" Series in Machine Perception Artificial Intelligence, Vol.37, pp.170-177 (2000)